JOB DESCRIPTION - MAINTENANCE ENGINEER

Ingegnere di Manutenzione | Area Produzione

Mansione	Maintenance Engineer
Riporta a	Maintenance Manager
Collabora con	Produzione, Engineering, Quality, HSE, Magazzino Tecnico e fornitori esterni
Ambito	Impianti e linee produttive dello stabilimento
Obiettivo	Inserire una figura ingegneristica nel team di Manutenzione, con focus su affidabilità, prevenzione guasti e miglioramento continuo.

Scopo del ruolo:

Il Maintenance Engineer è inserito nella funzione Manutenzione e supporta tecnicamente l'affidabilità e la disponibilità degli impianti produttivi. Analizza guasti e perdite, sviluppa soluzioni tecniche, struttura la manutenzione preventiva e predittiva e contribuisce ai progetti di miglioramento e investimento, lavorando in stretta collaborazione con Produzione e le altre funzioni di stabilimento.

Descrizione delle attività:

1. Affidabilità e analisi guasti

Analizzare guasti, microfermate e anomalie ricorrenti mediante Root Cause Analysis e Problem Solving.
Definire e monitorare azioni correttive e preventive, verificandone l'efficacia nel tempo.
Monitorare KPI manutentivi e tecnici, inclusi disponibilità impianti, MTBF, MTTR.
Individuare i componenti critici e sviluppare strategie per aumentarne vita utile e affidabilità.

2. Pianificazione e manutenzione preventiva/predittiva

Sviluppare e ottimizzare i piani di manutenzione preventiva e predittiva sulla base di criticità, dati storici e condizioni operative.
Collaborare alla pianificazione delle attività manutentive, delle fermate programmate e delle revisioni.
Promuovere tecniche di condition monitoring e analisi predittiva dove sostenibili.
Garantire l'aggiornamento della documentazione tecnica e dei piani manutentivi nel sistema aziendale.

3. Miglioramento continuo e progetti tecnici

Realizzare progetti di miglioramento finalizzati a sicurezza, affidabilità, performance, qualità e riduzione dei costi.
Supportare modifiche e revamping di macchine e impianti, dalla definizione tecnica alla messa in servizio.
Partecipare a installazione, collaudo e avviamento di nuovi macchinari, assicurando il corretto handover alla Manutenzione.
Standardizzare le soluzioni efficaci e contribuire agli standard tecnici di stabilimento.

4. Gestione fornitori

Collaborare alla gestione tecnica di fornitori e ditte esterne, verificando qualità degli interventi.

5. Supporto operativo e collaborazione

Fornire supporto tecnico al team di Manutenzione durante guasti complessi e criticità.
Collaborare con Produzione per sviluppare manutenzione autonoma e condizioni base degli impianti.
Condividere competenze con manutentori e operatori tramite formazione, standard e lesson learned.
Operare nel rispetto delle procedure di sicurezza, qualità, ambiente e food safety.

Profilo ricercato

Laurea in Ingegneria Meccanica, Elettrica, Elettronica.
Conoscenza di manutenzione preventiva, predittiva e migliorativa e delle metodologie di analisi causa radice.
Capacità di lettura di schemi e documentazione tecnica; familiarità con sistemi meccanici, elettrici e di automazione costituisce un valore aggiunto.
Buona capacità di analisi dati e utilizzo degli strumenti Office;
Buona conoscenza della lingua inglese.
Conoscenza di Autocad.

Competenze e comportamenti attesi

Approccio analitico e orientamento alla risoluzione strutturale dei problemi.
Proattività e capacità di prevenire i guasti, non limitandosi alla gestione dell'emergenza.
Ownership delle attività affidate, con attenzione a sicurezza, tempi, costi e risultati.
Capacità di lavorare in team e di interfacciarsi con Produzione, tecnici, fornitori e management.
Curiosità tecnica, apprendimento continuo e orientamento al miglioramento.

Risultati attesi

Riduzione dei guasti ripetitivi e dei fermi tecnici.
Aumento dell'affidabilità e della disponibilità degli impianti.
Miglioramento dell'efficacia dei piani di manutenzione preventiva e predittiva.
Completamento efficace delle modifiche tecniche e dei nuovi progetti affidati.
Crescita della cultura di affidabilità, standardizzazione e problem solving nella Manutenzione.

Competenze e qualifiche richieste

- Buone capacità di lavoro di squadra e comunicazione.
- Capacità di gestire più attività contemporaneamente e definire le priorità in un ambiente produttivo dinamico.
- Forte attenzione alla sicurezza, alla qualità e agli standard di sicurezza alimentare.